

**Мембранно-вакуумный пресс
настольного исполнения
VACU-PRESS
(VP PN 0504)**



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

vacu-press.ru

Перед началом использования оборудования внимательно прочтите данное руководство пользователя.

Не преступайте к работе на прессе, если обнаружили:

- механические повреждения в конструкции, защёлках, электрической проводке, вакуумных шлангах, силиконовой мембране или уплотнителе;
- если в помещении повышенная влажность, сильное запыление или задымление, низкая или отрицательная температура воздуха, повышенная концентрация паров растворителей или иных горючих газов, а также имеются источники открытого огня или существует возможность попадания искр от электросварки и металлообработки на мембрану и иные части пресса;
- если напряжение в электросети является отличным от 220 Вольт 50 Герц и не соответствует нормам установленным ГОСТ 13109-97;
- если уровень масла в вакуумном насосе находится ниже отметки min или выше отметки max, имеет слишком тёмный цвет;



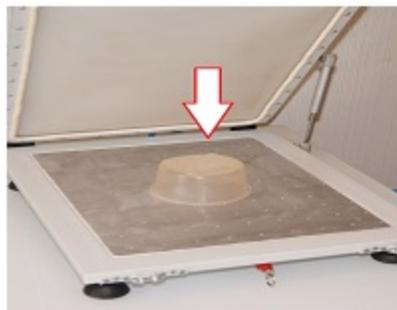
- если фитинги не до конца завинчены и неплотно держат вакуумный шланг;
- если пресс стоит не устойчиво или на наклонной, ступенчатой, не надёжной поверхности;
- если пресс стоит не на всех четырёх регулируемых опорах;
- если габариты помещения не дают возможности полностью подниматься верхней прижимной рамке, либо существует опасность прорыва силиконовой мембраны или уплотнителя.

Подключать электропитание и приступать к работе на прессе можно только после полного устранения всех вышеописанных факторов.

Не допускайте попадания пыли, грязи, масла, растворителей и клея на силиконовую мембрану и прочие детали пресса!

Запрещается складывать на хранение заготовки и изделия на силиконовую мембрану и на рабочий стол пресса!

vacu-press@mail.ru
(812) 981-01-10



Для достижения максимальной эффективности работы оборудования и увеличения срока службы силиконовой мембраны располагайте пуансоны и заготовки всегда в центре стола и следите за тем чтобы они не имели торчащих металлических частей и имели плавные обводы.

Цикл процесса прессования:

- 1) опустите прижимную рамку и застегните защёлку;
- 2) включите вакуумный насос, нажав на выключатель (возле соединительного провода).

Насос начнёт откачку воздуха и начнётся процесс прессования.

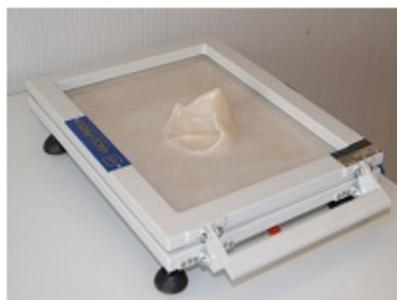
- 3) после необходимой выдержки под вакуумом - отстегните защёлку, но не поднимайте прижимную рамку;
- 4) остановите вакуумный насос, нажав на выключатель (возле соединительного провода);



- 5) стравите вакуум с рабочего стола пресса, потянув за кольцо обратного клапана;

Произойдёт подача воздуха в рабочую зону пресса и силиконовая мембрана отделится от заготовки и рабочего стола.

- 6) после этого поднимите прижимную рамку.



Обратите внимание на то, что высота пуансона должна быть не больше 150 мм и иметь сплошную обтекаемую форму. Если пуансон будет полый, то пресс его может раздавить, а его осколки - порвать мембрану.

- отсоедините и смотайте провод электросети и закрепите его за насосом.
- опустите прижимную рамку и накиньте защёлку на ответные части, не застёгивая ее.

Хранить пресс в застегнутом состоянии не рекомендуется. Это может привести к смятию уплотнительного профиля, ослаблению газовых упоров, преждевременному изнашиванию осей в кулисах защёлки.

Один раз в месяц минимум должны быть проверены: чистота выпускных отверстий рабочего вакуумного стола, уровень и цвет масла в вакуумном насосе, • герметичность соединений шлангов с фитингами, целостность и чистота силиконовой мембраны и уплотнительного профиля, и, в случае отклонений от технических условий, должны быть проведены мероприятия по устранению этих отклонений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА VACU-PRESS VP PN 0504

Параметр	Значение
Габаритные размеры вакуумного стола, мм	500 x 400
Размер рабочей поверхности стола, мм	415 X 315
Материал рабочей поверхности вакуумного стола	алюминий
Поднятие прижимной рамки стола	газлифт
Габаритные размеры пресса, мм	550 x 450 x 150
Производительность вакуумного насоса, м ³ /час	4,2
Потребляемая мощность вакуумного насоса, кВт	0,25
Модель вакуумного насоса,	BC VP 225N
Достижимый вакуум, мм ртутного столба	0,035
Суммарное давление пресса, тонн	1,2
Материал вакуумной мембраны с удельным удлинением 850%	силикон, 2мм
Рабочая температура силиконовой мембраны, ?С	От - 40 до +240
Временная деформация мембраны	35 % (до 24 часов)
Система распределения вакуума	ручная
Электропитание	220В, 50Гц
Мощность верхнего нагревателя, кВт	9
Масса, кг (без веса тары и вакуумного насоса)	16

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на мембранно-вакуумный пресс VP PN 0504 предоставляется производителем и составляет 12 месяцев. Гарантийные обязательства действительны только при условии использования оборудования в соответствии с инструкциями руководства пользователя. Гарантия не распространяется на расходные материалы, в том числе на мембрану и уплотнительный профиль. Гарантия не распространяется в случае, если оборудование имеет следы попыток неквалифицированного ремонта; обнаружены механические повреждения; повреждения, вызванные воздействием влаги, высоких или низких температур, коррозией, окислением, попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых и т.п.; неисправность возникла в результате ненадлежащего ухода за оборудованием; были произведены изменения в конструкции оборудования.

Убедитесь, что перед работой на данном оборудовании Вы внимательно прочитали настоящее руководство пользователя и поняли его.

vacu-press@mail.ru

(812) 981-01-10