

**Мембранно-вакуумный пресс  
настольного исполнения  
VACU-PRESS  
(VP PN 1008)**

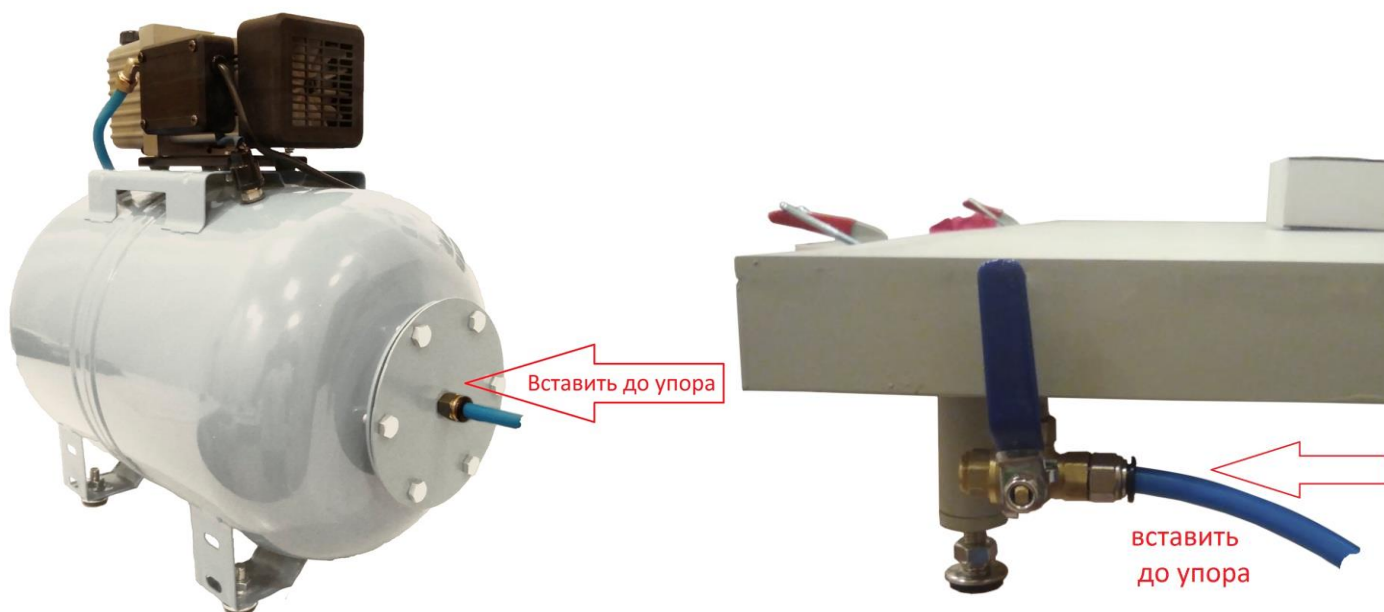


# РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Перед началом использования оборудования внимательно прочтите данное руководство пользователя.

## Не преступайте к работе на прессе, если обнаружили:

- механические повреждения в конструкции, защёлках, электрической проводке, вакуумном шланге, силиконовой мембране или уплотнителе;
- если в помещении повышенная влажность, сильное запыление или задымление, низкая или отрицательная температура воздуха, повышенная концентрация паров растворителей или иных горючих газов, а также имеются источники открытого огня или существует возможность попадания искр от электросварки и металлообработки на мембрану и иные части пресса;
- если напряжение в электросети является отличным от 220 Вольт 50 Герц и не соответствует нормам установленным ГОСТ 13109-97;
- если уровень масла в вакуумном насосе находится ниже отметки ***min*** или выше отметки ***max***, имеет слишком тёмный цвет или стало не жидкотекучим;



- если вакуумные шланги не до конца вставлены в фитинги и неплотно держатся;
- если пресс стоит не устойчиво или на наклонной, ступенчатой, не надёжной поверхности;
- если пресс стоит не на всех четырёх регулируемых опорах.
- если габариты помещения не дают возможности полностью подниматься верхней прижимной рамке, либо существует опасность прорыва силиконовой мембраны.

Подключать электропитание и приступать к работе на прессе можно только после полного устранения всех вышеописанных факторов.

Не допускайте попадания пыли, грязи, масла, растворителей и клея на силиконовую мембрану и прочие детали пресса!

Запрещается складывать на хранение заготовки и изделия на силиконовую мембрану и на рабочий стол пресса!



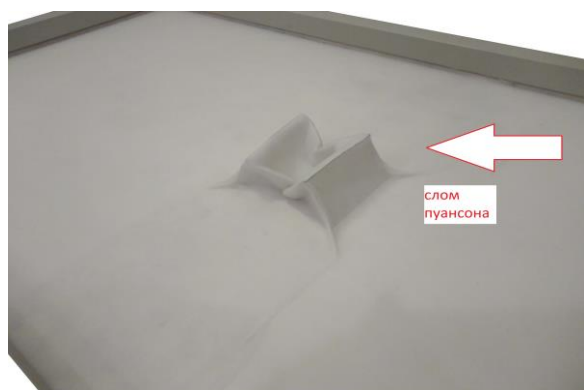
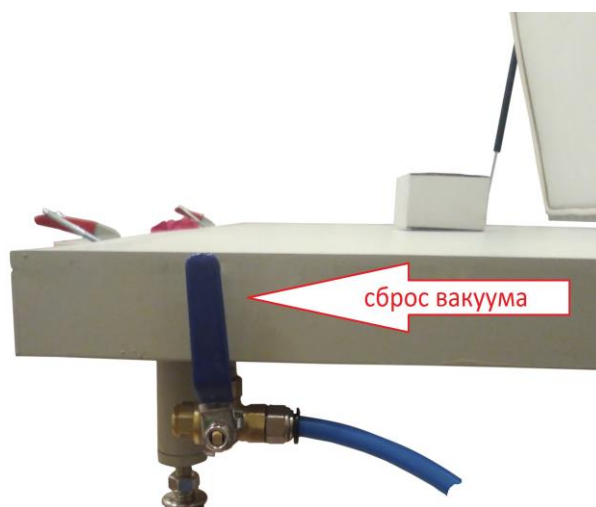
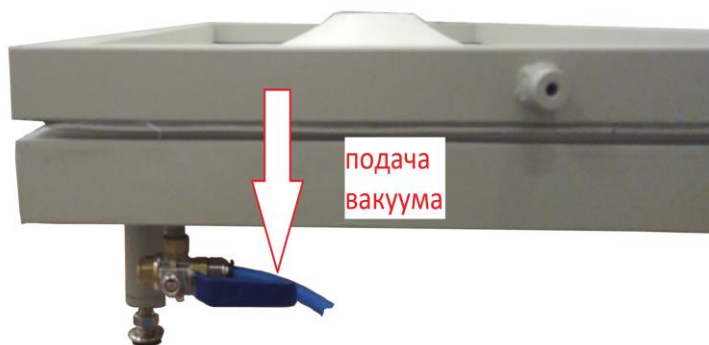
Для достижения максимальной эффективности работы оборудования и увеличения срока службы силиконовой мембраны располагайте пуансоны и заготовки всегда в центре стола и следите за тем, чтобы они не имели торчащих металлических частей и имели плавные обводы.

### Цикл процесса прессования:

- 1) подключите вакуумный насос к сети 220 Вольт;

Насос начнёт откачку воздуха и создаст разрежение в ресивере. Необходимый уровень вакуума поддерживается автоматически. Его уровень можно увидеть на циферблате вакуумметра.

- 2) опустите прижимную рамку и застегните защёлки.
- 3) без лишнего усилия поверните синюю ручку крана переключения подачи вакуума с правой стороны стола по часовой стрелке на 180 градусов. не рабочий стол прессы подаётся вакуум;
- 4) после необходимой выдержки под вакуумом поверните синюю ручку крана переключения подачи вакуума на рабочий стол в исходное положение. произойдёт сброс вакуума;
- 5) теперь отстегните защёлки и поднимайте прижимную рамку;



Обратите внимание на то, что **высота пуансона** должна быть **не больше 150 мм** и иметь **сплошную обтекаемую форму**. Если пуансон будет полый, то пресс его может раздавить, а его осколки - порвать мембрану.

### Подготовка прессы к режиму хранения:

- отсоедините и смотайте вокруг насоса провод электросети и закрепите его.
- опустите прижимную рамку и накиньте защёлки на ответные части, не застёгивая их.

Хранить пресс в застёгнутом состоянии не рекомендуется. Это может привести к сминанию уплотнительного профиля, ослаблению газового упора, преждевременному снашиванию осей в кулисах защёлок.

*Один раз в месяц минимум должны быть проверены:*

- чистота выпускных отверстий рабочего вакуумного стола,
- уровень и цвет масла в вакуумном насосе,
- герметичность соединений шлангов с фитингами,
- целостность и чистота силиконовой мембраны и уплотнительного профиля.

*и в случае отклонений от ТУ должны быть проведены мероприятия по устранению этих отклонений.*

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА VACU-PRESS VP PN 1008

| Параметр  | Значение               |
|---|------------------------|
| Габаритные размеры вакуумного стола, мм                   | 1000 x 800             |
| Размер рабочей поверхности стола, мм                      | 920 X 720              |
| Материал рабочей поверхности вакуумного стола             | Крашенный металл       |
| Поднятие прижимной рамки стола                            | газлифт                |
| Габаритные размеры прессы, мм                             | 1100 x 900 x 220       |
| Производительность вакуумного насоса, м <sup>3</sup> /час | 8                      |
| Потребляемая мощность вакуумного насоса, кВт              | 0,45                   |
| Модель вакуумной установки,                               | VP VSR 008 с рег. дат. |
| Достижимый вакуум, bar                                    | -0.9                   |
| Суммарное давление прессы, тонн                           | 6                      |
| Материал вакуумной мембраны с удельным удлинением 450%    | силикон, 2мм           |
| Рабочая температура силиконовой мембраны, °С              | От - 40 до +240        |
| Временная деформация мембраны                             | 35 % (до 24 часов)     |
| Система распределения подачи вакуума на рабочий стол      | ручная                 |
| Электропитание  | 220В, 50Гц             |
| Масса настольного прессы, кг                              | 68                     |
| Масса автоматической вакуумной установки с ресивером, кг  | 16                     |

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на мембранно-вакуумный пресс VP PN 1008 предоставляется производителем и составляет 12 месяцев. Гарантийные обязательства действительны только при условии использования оборудования в соответствии с инструкциями руководства пользователя. Гарантия не распространяется на расходные материалы, в том числе на мембрану и уплотнительный профиль.

Гарантия не распространяется в случае, если:

- если оборудование имеет следы попыток неквалифицированного ремонта;
- если обнаружены механические повреждения; повреждения вызванные воздействием влаги, высоких или низких температур, коррозией, окислением, попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых и т.п.;
- неисправность возникла в результате ненадлежащего ухода за оборудованием;
- были произведены изменения в конструкции оборудования.

Убедитесь, что перед работой на данном оборудовании Вы внимательно прочитали настоящее руководство пользователя и поняли его.