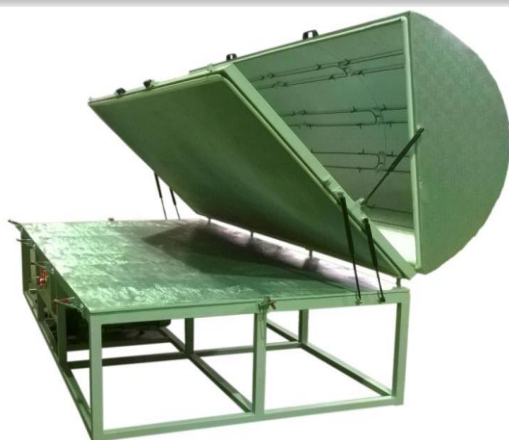




Прессы вакуумно-мембранные серии **VP DHP** с петельным способом смещения прижимной рамки и верхнего нагревателя, горячим столом проектировались и изготавливаются как не дорогая и функциональная замена гидравлическим прессам для производства клееных деревянных конструкций и облицовки шпоном филённых изделий.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Значительная экономия времени в связи с использованием двух нагревательных элементов интегрированных в массивную алюминиевую плиту стола и верхний короб.
- Малое время выдержки деталей под прессом ввиду более эффективного теплопереноса в обрабатываемые детали.
- Можно использовать только один нагревательный элемент верхний или нижний.
- Два точных цифровых термодатчиков позволяют задать разную температуру для верхнего и нижнего нагревательного элемента, а так же интенсивность теплового поля.
- Высокопроизводительный вакуумный насос с возможностью длительного действия обеспечивает быстрое достижение заданного режима прессования.
- Электроуправляемые клапаны вакуума импульсного и постоянного действия облегчают управление процессом прессования и его коррекции.
- Наличие цифровых автоматических систем поддержания заданного уровня вакуума в процессе прессования позволяет оптимизировать процесс изготовления изделий.
- Высококачественная полупрозрачная жаростойкая силиконовая мембрана повышенной эластичности позволяет видеть детали в момент прессования и при необходимости производить их коррекцию.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Регулируемые по высоте ножки позволяют устойчиво установить пресс даже на неровном полу.
- Мягкие силиконовые жаростойкие уплотнители и мембрана герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.

Параметры пресса вакуумно-мембранного VP DHP

Наименование	Размер стола пресса, мм	Рабочий размер стола, мм	Вакуумный насос, м3/час	Мембрана высокоэластичная
VP DHP 2213	2200 X 1250	2120 X 1170	20	ДА
VP DHP 2514	2500 X 1400	2420 X 1320	25	ДА
VP DHP 3014	3000 X 1400	2900 X 1300	40	ДА
VP DHP 3314	3300 X 1400	3200 X 1300	40	ДА

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Нагревательные столы серий **VP HOT** предназначены для предварительного нагрева заготовок из термопластичных материалов, таких как искусственный камень (Corian, Hi-Max, Staron), метакриловых пластиков, ПВХ и т.д. с целью их последующего 3D-формования в вакуумных или гидравлических прессах.

Нагревательные столы серии **VP HOT** обеспечивают контактный односторонний нагрев заготовки со скоростью 0,5 мм толщины материала в минуту. Нагревательная плита этих столов закрывается крышкой – кожухом с отражателем из полированного алюминия, теплоизолированной минеральным теплоизолятором и поднимающейся при помощи газ-лифтов.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Отсутствие крупногабаритной несущей рамы. Экономия средств и рабочего пространства.
- Жёсткость конструкции обеспечивается стальной сварной рамой из профильной трубы.
- Фольгированный минеральный теплоизолятор жаростойкостью до 650° С.
- Теплоотражатель из галтованного полированного алюминия.
- Массивная нагревательная плита из алюминия толщиной 10 мм.
- Значительная экономия бюджета обеспечивается использованием мощных нагревательных элементов быстро выводящих стол на заданный температурный режим.
- Массивная алюминиевая плита, с интегрированными в неё нагревателями, осуществляют равномерный теплоперенос деталям напрямую, исключая теплотери, связанные с его передачей конвекционным способом.
- Цифровой терморегулятор Autonics позволяет точно соблюдать выбранный температурный режим прогрева рабочей плиты до 200° С.
- Малое потребление электроэнергии в режиме ожидания между нагреваниями.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Регулируемые опоры позволяют с лёгкостью установить стол на неровной поверхности.

Параметры стола нагрева VP HOT

Наименование	Размер стола пресса, мм	Рабочий размер стола, мм	Нагреватели, кВт/час
VP HOT 1006	1000 X 600	980 X 580	3
VP HOT 1506	1500 X 600	1480 X 580	4,5
VP HOT 1210	1200 X 1000	1180 X 980	7
VP HOT 1512	1500 X 1200	1480 X 1180	7
VP HOT 2010	2000 X 1000	1980 X 980	8

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Нагревательные столы серий Industrial HT и Professional HT предназначены для предварительного нагрева заготовок из термопластичных материалов, таких как искусственный камень (Corian, Hi-Max, Staron), метакриловых пластиков, ПВХ и т.д. с целью их последующего 3D-формования в вакуумных или гидравлических прессах.

Нагревательные столы серии Industrial HT обеспечивают контактный двусторонний нагрев заготовки со скоростью 1 мм толщины материала в минуту. Верхняя нагревательная плита этих столов поднимается при помощи пневмоцилиндров.

Нагревательные столы серии Professional HT обеспечивают контактный односторонний нагрев заготовки со скоростью 0,5 мм толщины материала в минуту. Нагревательная плита этих столов закрывается крышкой – кожухом с отражателем из полированного алюминия, теплоизолированной минеральным теплоизолятором и поднимающейся при помощи газ-лифтов.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления.
- Жёсткость конструкции обеспечивается стальной сварной рамой из профильной трубы.
- Фольгированный минеральный теплоизолятор жаростойкостью до 650° С.
- Теплоотражатель из галтованного полированного алюминия.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Массивная нагревательная плита из алюминия толщиной 10 мм.
- Значительная экономия бюджета обеспечивается использованием мощных нагревательных элементов быстро выводящих стол на заданный температурный режим.
- Массивная алюминиевая плита, с интегрированными в неё нагревателями, осуществляют равномерный теплоперенос деталям напрямую, исключая теплопотери, связанные с его передачей конвекционным способом.
- Регулируемая температура разогрева рабочей плиты до 200° С.
- Цифровой терморегулятор Autonics позволяет точно соблюдать выбранный температурный режим прогрева.
- Малое потребление электроэнергии в режиме ожидания между нагреваниями.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Подъём и удержание отражающего короба осуществляется газлифтами или пневмоцилиндрами.
- Регулируемые опоры позволяют с лёгкостью установить стол нагрева на неровной поверхности.

Параметры стола нагрева VP HT

Наименование	Размеры рабочего стола, мм	Мощность, кВт Professional / Industrial	Подача теплового поля	
			HT Industrial	HT Professional
VP HT 1510	1500x1000	6/12	Сверху и снизу	Снизу
VP HT 2010	2000x1000	8/16	Сверху и снизу	Снизу
VP HT 2510	2500x1000	10/20	Сверху и снизу	Снизу
VP HT 3010	3000x1000	12/24	Сверху и снизу	Снизу

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Прессы вакуумно-мембранные серии **VP НТР** с петельным способом смещения прижимной рамки и верхнего нагревателя проектировались и изготавливаются для облицовки прямолинейных и гнутых мебельных фасадов, а так же 3D изделий плёнками ПВХ и пластиками.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Значительная экономия бюджета на электроэнергию в связи с использованием только верхних нагревательных элементов.
- Верхний нагреватель идеален для криволинейной облицовки филёнчатых деталей.
- Высокопроизводительный вакуумный насос с возможностью длительного действия обеспечивает быстрое достижение заданного режима прессования.
- Электроуправляемые клапаны вакуума импульсного и постоянного действия облегчают управление процессом прессования и его коррекции.
- Наличие цифровых автоматических систем поддержания заданного уровня вакуума в процессе прессования позволяет оптимизировать процесс изготовления изделий.
- Высота покрываемых изогнутых деталей может достигать 150 мм от поверхности стола.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Регулируемые по высоте ножки позволяют устойчиво установить пресс даже на неровном полу.
- Мягкие силиконовые жаростойкие уплотнители герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.

Параметры пресса вакуумно-мембранного VP НТР

Наименование	Размер стола пресса, мм	Рабочий размер стола, мм	Вакуумный насос, м3/час
VP НТР 2213	2200 X 1250	2120 X 1170	20
VP НТР 2514	2500 X 1400	2420 X 1320	25
VP НТР 3014	3000 X 1400	2900 X 1300	40
VP НТР 3314	3300 X 1400	3200 X 1300	40

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Прессы вакуумно-мембранные серии **VP HTP-M** с петельным способом смещения прижимной рамки и верхнего нагревателя проектировались и изготавливаются для производства клееных деревянных конструкций и облицовки шпоном филёчатых изделий.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Значительная экономия бюджета на электроэнергию в связи с использованием только верхних нагревательных элементов.
- Верхний нагреватель идеален для криволинейной облицовки филёчатых деталей.
- Высокопроизводительный вакуумный насос с возможностью длительного действия обеспечивает быстрое достижение заданного режима прессования.
- Электроуправляемые клапаны вакуума импульсного и постоянного действия облегчают управление процессом прессования и его коррекции.
- Наличие цифровых автоматических систем поддержания заданного уровня вакуума в процессе прессования позволяет оптимизировать процесс изготовления изделий.
- Высококачественная полупрозрачная жаростойкая силиконовая мембрана повышенной эластичности позволяет видеть детали в момент прессования и при необходимости производить их коррекцию.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Регулируемые опоры позволяют с лёгкостью установить пресс на неровной поверхности.
- Мягкие силиконовые жаростойкие уплотнители и мембрана герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.

Параметры пресса вакуумно-мембранного VP HTP-M

Наименование	Размер стола пресса, мм	Рабочий размер стола, мм	Вакуумный насос, м3/час	Мембрана высокоэластичная
VP HTP-M 2213	2200 X 1250	2120 X 1170	20	ДА
VP HTP-M 2514	2500 X 1400	2420 X 1320	25	ДА
VP HTP-M 3014	3000 X 1400	2900 X 1300	40	ДА
VP HTP-M 3314	3300 X 1400	3200 X 1300	40	ДА

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Прессы вакуумно-мембранные серии **VP НТР** с откатным способом смещения блока нагревательных элементов проектировались и изготавливаются для облицовки прямолинейных и гнутых мебельных фасадов, а так же 3D изделий плёнками ПВХ и пластиками.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Значительная экономия бюджета на электроэнергию в связи с использованием только верхних нагревательных элементов.
- Верхний нагреватель идеален для криволинейной облицовки филёчатых деталей.
- Высокопроизводительный вакуумный насос с возможностью длительного действия обеспечивает быстрое достижение заданного режима прессования.
- Электроуправляемые клапаны вакуума импульсного и постоянного действия облегчают управление процессом прессования и его коррекции.
- Наличие цифровых автоматических систем поддержания заданного уровня вакуума в процессе прессования позволяет оптимизировать процесс изготовления изделий.
- Высота покрываемых изогнутых деталей может достигать 150 мм от поверхности стола.
- Силиконовые жаростойкие уплотнители герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.

Параметры пресса вакуумно-мембранного VP НТР-S

Наименование	Размеры рабочего стола, мм	Вакуумный насос, м3/час
VP НТР-S 2213	2200 X 1250	20
VP НТР-S 2514	2500 X 1400	25
VP НТР-S 3014	3000 X 1400	40
VP НТР-S 3314	3300 X 1400	40

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Вакуумно-мембранные прессы **VP P** предназначены для 3-D формования изделий из искусственного камня, метакриловых пластиков, ПВХ и т.д., а также для производства и облицовки изогнутых фасадов и других элементов мебели.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- Двухступенчатый бесщёточный вакуумный насос производительностью 20 м3/час.
- Достижимый вакуум 0,015 мм.
- Давление прессования до 9800 кг/м2.
- Электроуправляемые клапаны вакуума импульсного и постоянного действия для облегчения управления процессом прессования – Autonics.
- Серийно устанавливаемый ресивер емкостью 80 л обеспечивает равномерное и быстрое достижение режима прессования.
- Регулируемые по высоте ножки позволяют устойчиво установить пресс даже на неровном полу.
- Высококачественная полупрозрачная жаростойкая силиконовая мембрана повышенной эластичности позволяет видеть заготовку в момент прессования и при необходимости производить её коррекцию.
- Вертикальная компоновка значительно экономит производственную площадь.
- Мягкие силиконовые жаростойкие уплотнители и мембрана герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.
- Низкое (1,3 кВт) энергопотребление. Работа от 220 Вольт.
- Материал вакуумной мембраны: прозрачный жаростойкий силикон (2 мм).
- Максимальное удлинение мембраны: 750%. Рабочая температура до 240°C.
- Остаточная деформация мембраны: 25% (22 ч./175°C).

Параметры вакуумно-мембранного пресса VP P

Наименование	Размер стола пресса, мм	Рабочий размер стола, мм	Вакуумный насос, м3/час	Мембрана высокоэластичная
VP P 2213	2200 X 1250	2120 X 1170	20	ДА
VP P 2514	2500 X 1400	2420 X 1320	20	ДА
VP P 3014	3000 X 1400	2900 X 1300	20	ДА
VP P 3314	3300 X 1400	3200 X 1300	20	ДА

*Срок поставки оборудования: 4 недели.



Вакуумно-мембранные прессы **VP PN** настольного исполнения предназначены для 3-D формования изделий из искусственного камня, метакриловых пластиков, ПВХ и т.д., а также для обувной и ортопедической промышленности.

Основные характеристики и преимущества:

- Заводское качество изготовления. Жёсткая стальная сварная рама из профильной трубы.
- Отсутствие крупногабаритной несущей рамы. Экономия средств и рабочего пространства.
- Рама окрашена износостойкими порошковыми красками.
- В конструкции применяются двухступенчатые бесщёточные вакуумные насосы.
- Достижимый вакуум 0,015 мм.
- Давление прессования до 9800 кг/м2.
- Ручной клапан сброса вакуума. Быстрое герметичное запирание рабочего стола.
- Регулируемые по высоте ножки позволяют устойчиво установить пресс даже на неровном столе.
- Высококачественная полупрозрачная жаростойкая силиконовая мембрана повышенной эластичности позволяет видеть заготовку в момент прессования и при необходимости производить её коррекцию.
- Мягкие силиконовые жаростойкие уплотнители и мембрана герметично интегрированы в верхнюю прижимную рамку и не занимают времени на их установку при каждом прессовании.
- Низкое энергопотребление насоса. Работа от 220 Вольт.
- Материал вакуумной мембраны: полупрозрачный жаростойкий силикон (2 мм).
- Максимальное удлинение мембраны: 750%. Рабочая температура до 240°C.
- Остаточная деформация мембраны: 25% (22 ч./175°C).

Параметры вакуумно-мембранного прессы VP PN

Наименование	Размер стола прессы, мм	Рабочий размер стола, мм	Вакуумный насос, м3/час	Мембрана высокоэластичная
VP PN 0504	600 X 450	500 X 400	4,2	ДА
VP PN 1006	1100 X 700	1000 X 600	4,2	ДА
VP PN 1506	1600 X 700	1500 X 600	10	ДА
VP PN 1210	1300 X 1100	1200 X 1000	13,5	ДА
VP PN 1512	1600 X 1300	1500 X 1200	17	ДА

*Срок поставки оборудования: 4 недели.